



**WO KLEINSTE TRÖPFCHEN DEN GRÖSSTEN  
UNTERSCHIED AUSMACHEN.**

# EPPINGER NANOLUBE

Thermische Schwankungen in der CNC-Fertigung führen zu Präzisionseinbußen. Eine einfache Ölschmierung stößt da schnell an ihre Grenzen. Hier schafft die Eppinger NANOLUBE Abhilfe. Mit der innovativen Aerosol-Schmierung wird der Wärmefluss jetzt noch besser kontrolliert, aktive Werkzeuge gezielt gekühlt und höchste Präzision gewährleistet.

Thermal fluctuations during a cutting process can cause a drop in precision. Typical lubricating systems have their limitations. The Eppinger NANOLUBE system is the better solution. The thermal impact is minimized by this innovative aerosol lubrication process by cooling the active tool and guaranteeing higher precision.

**WHERE A SMALL DROP MAKES  
A BIG SPLASH.**





# EPPINGER NANOLUBE – DIE PRÄZISIONSLÖSUNG FÜR WERKZEUGSCHMIERUNG UND -KÜHLUNG.

EPPINGER NANOLUBE –  
ENSURING ACCURACY THROUGH BETTER  
TOOL LUBRICATION AND COOLING.

## Eppinger Patent

Die Eppinger NANOLUBE-Einheit pumpt das Aerosol unter Druck impulsartig in die Werkzeugmaschine. Maximal 0,001 mm große Nanotröpfchen gelangen bis zum Revolverkopf, treten dort als Sprühnebel aus und verteilen sich bis auf die Werkzeugschneide. Dabei schmieren und kühlen sie alle bewegten Teile.

The Eppinger NANOLUBE unit pumps high pressure pulsed aerosol directly into the machine tool. Smaller than one micron droplets enter the turret and disperse as a mist into the interior of the tool holder and ultimately to the cutting edge. Therefore all moving parts are cooled and lubricated.

### Mehr Präzision

Die Aerosol-Schmierung führt die im Bearbeitungsprozess entstehende Wärme ab und wirkt so wärmebedingten Fertigungsungenauigkeiten entgegen. Dies führt zu mehr Präzision.

### Flexibel

Sprühfrequenz und Schmierimpulse werden automatisch eingestellt. Die exakte Dosierung schützt vor Verschleiß.

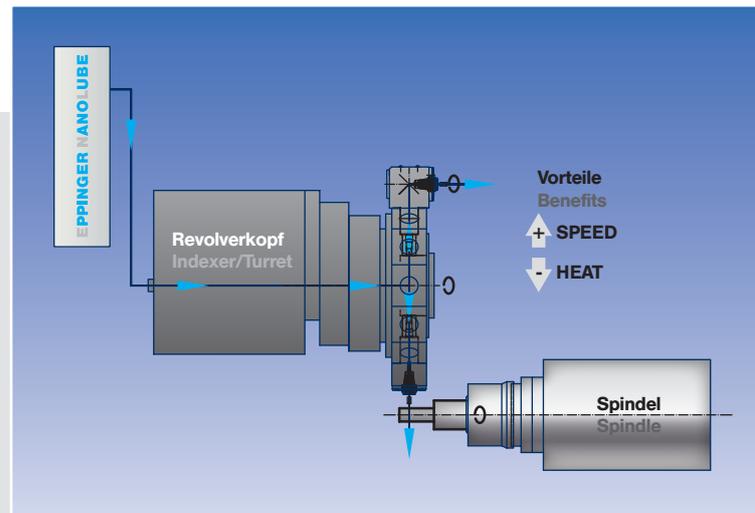
### Höhere Produktivität

Die Werkzeuge können jetzt auch bei sehr hohen Drehzahlen hochpräzise Arbeit leisten – sogar im Dauerbetrieb.

### Wirtschaftlich

Der Innenüberdruck durch das Aerosol-Schmiermittel schützt vor eindringender Feuchtigkeit und Schmutz. Dies erhöht die Lebensdauer von Werkzeugantrieb und Werkzeug.

**Fordern Sie jetzt Ihr ausführliches Informationsmaterial zum NANOLUBE von Eppinger an. Gerne beraten wir Sie auch persönlich.**



### Greater Precision

The aerosol lubrication removes heat that is generated during the cutting process and it therefore reduces thermal related inaccuracies. This leads to higher precision.

### Flexible

The frequency of the spray pulse may be adjusted to reduce waste.

### Increased productivity

Higher precision can now be maintained at higher rpm even in a continuous operation.

### Economical

The internal positive pressure of the aerosol lubricant prevents contaminants from entering the tool. This increases service life of tool and its interface coupling.

**Contact us for detailed information regarding the Eppinger NANOLUBE. We are happy to consult with you in person.**

ESA Eppinger GmbH  
Breitwiesenweg 2-8  
73770 Denkendorf, Germany  
Phone: +49 711 934 934-0  
Fax: +49 711 934 934-1  
E-Mail: info@eppinger.de  
Internet: www.eppinger.de

**EPPINGER**  
SMARTER TOOLING SOLUTIONS